

Charakteristika produktu

ZAPA BUBBLE je vysoce provzdušněné cementové mléko vyráběné na stavbě pomocí speciálního zařízení, které zároveň slouží jako čerpadlo hotové směsi. Autodomíchávačem je na stavbu dopravováno cementové mléko, které se v mísícím zařízení na stavbě smíchá se speciální stabilní pěnou a tak vzniká hotový produkt o požadované objemové hmotnosti. Z důvodu výroby finálního produktu na stavbě je možné z jednoho autodomíchávače vyrobit až 25 m³ finální směsi (závislé na velikosti autodomíchávače a požadované objemové hmotnosti). Deklarovaná objemová hmotnost je v suchém stavu.

Objemová hmotnost finální směsi je řízena nastavením stroje a průběžně kontrolována jeho obsluhou. Drobné odchylky od návrhové objemové hmotnosti jsou běžné a obsluha na ně reaguje drobnými korekcemi.

Složení výrobku: kamenivo Dmax 4 mm, cement, příměsi, přísady, voda.

Technické vlastnosti produktu jsou na všech betonárnách totožné. Složení produktu se liší pouze v detailech podle místa výroby a podle individuálních požadavků zákazníka.

Použití

ZAPA BUBBLE je možné použít jako výplňový materiál. Lze ho použít jako vyrovnávací vrstvy v podlahách. Na zalévání rozvodů položených v podlahových konstrukcích. ZAPA BUBBLE lze použít jako tepelně izolační vrstvu. ZAPA BUBBLE lze použít pro ploché střechy a pro lehké spádování.

ZAPA BUBBLE není možné použít jako finální podlahovou konstrukci. **Nad tímto materiálem musí být vždy roznášecí vrstva** pro přenesení bodového zatížení na plošné.

Dilatace v produktu ZAPA BUBBLE není nutné provádět.

ZAPA BUBBLE se ukládá za pomoci čerpadla, výsledný povrch se rovná pomocí střešacích latí, případně pouhým stažením. ZAPA BUBBLE se nesmí vibrovat, aby nedošlo k narušení pěny v produktu.

Kapacita zařízení pro výrobu a čerpání směsi je 10 – 12 m³/hod.

Stavební připravenost

- Kontrola prostoru určeného k aplikaci ZAPA BUBBLE. Z důvodu vysoké tekutosti hrozí únik i otvory menších rozměrů.
- Utěsnění případných otvorů a netěsností.
- Ukládka na nepropustnou folii. Při ukládce do suchého podkladu hrozí odebrání vody ze směsi a hrozí zmenšení objemu dodaného produktu (zvýšení objemové hmotnosti).
- Nutný přístup k přípojce vody.
- Nutný přístup k elektrické přípojce – 380 V (jištění 32 A)
- Zajištěna ochrana před působením vody na uložený ZAPA BUBBLE. Při kontaktu s vodou (deštěm) může dojít k deaktivaci pěny a zmenšení dodaného objemu.



Technické parametry produktu ZAPA BUBBLE

ZAPA BUBBLE	BUBBLE 500	BUBBLE 700
Objemová hmotnost vysušená	500 kg/m ^{3*}	700 kg/m ^{3*}
Objemová hmotnost čerstvé směsi	600 – 680 kg/m ³	800 – 880 kg/m ³
Pevnost v tlaku po 28 dnech	0,5 MPa	1,6 MPa
Přirozená vlhkost směsi	5 – 13 %	5 – 13 %
Pochůznost	2 – 3 dny	2 – 3 dny
Maximální zrno kameniva	4 mm	4 mm
Maximální doba zpracovatelnosti	180 min	150 min
Součinitel tepelné vodivosti v suchém stavu λ	0,115 W/(m*K)	0,140 W/(m*K)
Reakce na oheň	Třída A1	Třída A1

**Objemová hmotnost se může pohybovat v hodnotách ± 50 kg/m³*

Omezení použití

Nedoporučuje se betonovat v zimním období při poklesu teplot pod + 5°C, do promrzlé konstrukce či výkopu a v letním období při teplotách přesahujících + 25°C. Při teplotách blízcím se těmto hodnotám je nutné zajistit vhodná opatření pro ukládku a následné ošetřování. Doba pro dosažení minimální pevnosti je závislá zejména na okolních podmínkách.

Upozornění výrobce

Doba zpracovatelnosti ZAPA BUBBLE je omezena klimatickými podmínkami. Odběratel odpovídá za jeho vhodné uložení do konstrukce. Údaje v tomto technickém listu se zakládají na současných technických znalostech a zkušenostech výrobce a mohou být aktualizovány v novější verzi technického listu. Tyto údaje stanovují všeobecné informace a neosvobozují zpracovatele z důvodu velkého množství různých vlivů při zpracování a aplikaci od vlastních zkoušek a kontrol.

**Zdravotní rizika**

Produkt obsahuje cement. Standardní věty o nebezpečnosti:

- H318 Způsobuje vážné poškození očí.
- H315 Dráždí kůži.
- H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci.
- H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest



Čerstvý beton a další čerstvé směsi s pojivem na bázi cementu po cca 2 až 3 hodinách začínají tuhnout a následně postupně tvrdnou (v závislosti na teplotách). Směs není klasifikována jako PBT nebo vPvB v souladu s přílohou XIII Nařízení REACH. Směs neobsahuje látky ze seznamu kandidátů (Seznam SVHC látek) sloužícího pro zařazení látek do přílohy XIV Nařízení REACH (látky podléhající povolení).