



CHARAKTERISTIKA A POUŽITÍ VÝROBKU

ZAPA NEXT je betonový výrobek s garantovanou nižší uhlíkovou stopou, které dosahuje pomocí využití recyklovaných kameniv a cementu s nižším podílem obsahu slínku. U výrobků ZAPA NEXT je kladen důraz na náhradu neobnovitelných přírodních zdrojů surovin pro výrobu betonu a ve srovnání s běžným betonem se jedná o jeho trvale udržitelnou alternativu. Díky tomu jsou výrobky ZAPA NEXT při certifikaci LEED a BREEAM hodnoceny pozitivně.

Tento výrobek, vzhledem ke svému návrhu, není vhodný pro konstrukce s požadavky na vysoké mechanické parametry a je určen především pro podkladní vrstvy, základy, svislé stěnové konstrukce, prefabrikáty a další méně náročné nebo dočasné konstrukce.

ZAPA NEXT se vyrábí v různých pevnostních třídách a s různou procentuální náhradou přírodního kameniva. V závislosti na požadavcích projektu je možné připravit výrobek tzv. na míru, k tomu je však nutná vzájemná konzultace specifických požadavků s dostatečným předstihem. Lze tak dosáhnout například vlastností vhodných pro náročnější konstrukce, vyšších pevností nebo až 100% náhrady přírodního kameniva.

TECHNICKÉ PARAMETRY VÝROBKU

ZAPA NEXT je v omezeném rozsahu možné dodávat dle platných norem ČSN EN 206+A2 a ČSN P 73 2404, většinou však tyto výrobky obsahují větší množství recyklovaného kameniva, než normy pro výrobu betonu povolují. I při překročení těchto limitů se jedná o výrobek velice blízký betonu a pro ZAPA NEXT byla připravena podniková norma PN ZAPA 02-2023, která z betonářských norem vychází. Pro výrobu bylo na jejím základě vydáno stavební technické osvědčení č.: 238-STO/886-4a/2023 a certifikát systému řízení výroby, které umožňují výrobek ZAPA NEXT uvádět na trh v tomto standardu:

Pevnostní třída ^{a)}	Pevnostní třída ^{b)}	Stupeň vlivu prostředí ^{c)}	D _{max}	Stupeň konzistence ^{d)}	Doba zpracovatelnosti
C8/10	RAC 8/10		22 mm 6 mm	S1-S4	90 minut při teplotě prostředí +5 °C až +25 °C
C12/15	RAC 12/15	X0			
C16/20	RAC 16/20	X0, XC1-2			
C20/25	RAC 20/25	X0, XC1-3			
C25/30	RAC 25/30	X0, XC1-4, XD1-2, XF1, XA1			
C30/37	RAC 30/37	X0, XC1-4, XD1-2, XF1, XA1			

^{a)} Dle ČSN EN 206+A2 a ČSN P 73 2404.

^{b)} Dle PN ZAPA 02-2023.

^{c)} Dle tabulky F.1.1 ČSN P 73 2404, nebo dle tabulky 5 PN ZAPA 02-2023. S ohledem na charakteristiku výrobku je vhodné použitelnost pro konkrétní stupně vlivu prostředí konzultovat s výrobcem směsi.

^{d)} Zkouška podle ČSN EN 12350-2.

STAVEBNÍ PŘIPRAVENOST, REALIZACE A OMEZENÍ

Podmínky jsou stejné jako u běžného betonu a na výrobek ZAPA NEXT lze aplikovat veškerá opatření spojená s prováděním betonových konstrukcí (podrobné informace uvádí ČSN EN 13670). Ve všech ohledech je potřeba respektovat specifikace uvedené v projektové dokumentaci.

Podklad: je nutné zabránit znečištění čerstvé směsi (např. zeminou, sněhem či ledem) nebo odsátí vody ze směsi do podkladu. Betonáž ve vodě je zakázána.

Vyztužení: konstrukce zhotovené z výrobku ZAPA NEXT je třeba vyztužovat stejně jako běžný beton.

Bednění: žádné zvláštní požadavky.

Dilatace a spáry: žádné zvláštní požadavky.

Rozměry: minimální tloušťka 100 mm.

Teplota: nedoporučuje se betonovat v zimním období při poklesu teplot pod +5 °C a v letním období při teplotách přesahujících +25 °C. Při teplotách blízcích se těmito hodnotám je nutné zajistit vhodná dodatečná opatření pro ukládku a následné ošetřování výrobku. Mimo toto teplotní rozmezí je nutná konzultace s výrobcem směsi.

Doprava a čerpání: výrobek ZAPA NEXT je dopravován na stavbu autodomíhávači, sklápěči či přívěsnými vozíky v závislosti na zvolené konzistenci směsi. Pro jejich ukládku je možné využít také čerpadla betonu – vhodnost poptávané směsi pro čerpání je doporučeno konzultovat předem s výrobcem.



Konzistence: úprava konzistence směsi pomocí přísad nebo vody bez předchozí konzultace s výrobcem je nepřijatelná.

Hutnění: výrobek lze hutnit stejnými způsoby jako běžný beton (ponorné či příložné vibrátory, vibrační lišty, aj.). Je nutné dbát na správný způsob zhutnění zejména při zpracování zvlhklých směsí.

Ošetřování: v raném stádiu je nutné zabránit zejména nadměrnému odpařování vody z povrchu (vlivem vysokých teplot okolního prostředí nebo proudění vzduchu) a ochránit výrobek před mrazem nebo škodlivými otřesy a nárazy.

Zrání: pochůznost a doba pro dosažení minimální pevnosti pro odbednění je závislá zejména na pevnostní třídě výrobku a na klimatických podmínkách.

Likvidace: zbytky výrobku se klasifikují dle katalogu odpadů (Vyhláška č. 8/2021 Sb.) jako 17 01 01 Beton a lze je likvidovat odvozem na skládku stavební suti.

UPOZORNĚNÍ VÝROBCE

Výrobek ZAPA NEXT splňuje požadavky ČSN EN 206+A2 a ČSN P 73 2404, nebo PN ZAPA 02-2023 (v závislosti na zvolené variantě výrobku). Společnost ZAPA beton a.s. ručí za kvalitu směsi a dodržení všech deklarovaných vlastností. Některé mechanické parametry (statický modul pružnosti, pevnost v tahu za ohybu, příčném tahu, aj.) se mohou od běžného betonu lišit. Pokud jsou projektem vyžadovány jiné parametry než pevnost v tlaku, je nutné je konzultovat s výrobcem směsi. Konečné parametry ztvrdlého výrobku a konstrukce však výrazně ovlivňuje způsob zpracování směsi a ošetřování konstrukce s ohledem na klimatické podmínky v době ukládání a zrání výrobku. Odběratel odpovídá za vhodné uložení výrobku do konstrukce a je povinen postupovat v souladu s ČSN EN 13670. Údaje v tomto technickém listu se zakládají na současných technických znalostech a zkušenostech výrobce a mohou být aktualizovány v novější verzi technického listu. Tyto údaje stanovují všeobecné informace a neosvobozují zpracovatele z důvodu velkého množství různých vlivů při zpracování a aplikaci od vlastních zkoušek a kontrol. ZAPA beton a.s. nepřebírá odpovědnost za případné škody způsobené neodborným používáním výrobku a neručí za kvalitu výrobku v případě nakládání s výrobkem v rozporu s jeho technickým listem či článkem VIII Technických a dodacích podmínek výrobce. Všechny výše uvedené informace jsou v případě řešení problémů či reklamací brány jako závazné.

ZDRAVOTNÍ RIZIKA

Produkt obsahuje cement. Standardní věty o nebezpečnosti:

H315 Dráždí kůži.

H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci.

H318 Způsobuje vážné poškození očí.

H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest.



Čerstvý beton a další čerstvé směsi s pojivem na bázi cementu po cca 2 až 3 hodinách začínají tuhnout a následně postupně tvrdnou (v závislosti na teplotách). Směs není klasifikována jako PBT nebo vPvB v souladu s přílohou XIII Nařízení REACH v platném znění. Směs neobsahuje látky ze seznamu kandidátů (Seznam SVHC látek) sloužícího pro zařazení látek do přílohy XIV Nařízení REACH v platném znění (látky podléhající povolení).