



QUALIFORM, a.s.
Autorizovaná osoba č. 238
Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno
Česká republika

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

V souladu s ustanovením § 6 odst.2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

BETON PEVNOSTNÍCH TŘÍD C 12/15 (B 15) A VYŠŠÍ

pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

vyrobeného výrobcem:

ZAPA beton a.s.
Michle č.ev. 417, 141 00 Praha 4

IČO: 25137026



ve výrobním závodě:

ZAPA beton a.s.
Svitavy, V Zahrádkách 1, areál STAPO, 568 02 Svítavy

Autorizovaná osoba posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými těmito technickými specifikacemi:

- ČSN 73 6131:2010 - Stavba vozovek – Kryty z dlažeb a dílců
- ČSN EN 206+A2:2021 + ČSN P 73 2404 ed. 2:2024 - Beton-Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda + Doplňující informace
- STO č. 238-STO/886-1c/2023 ze dne 19.2.2023, s platností do 19.2.2026, vydal QUALIFORM, a.s.
- Zákon 263/2016 Sb. atomový zákon, v platném znění
- Vyhláška SÚJB č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny na zadní straně tohoto certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu jsou Rozhodnutí o posouzení, která obsahují závěry z posuzování autorizované osoby, provádějící nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby.

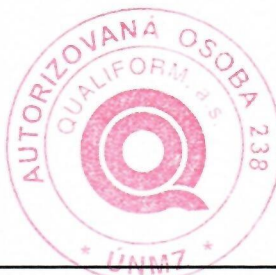
Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit vydaný certifikát.

Tento certifikát zůstává v platnosti, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky stanovené v určených technických specifikacích, na které byl uveden odkaz, nebo pokud se výrazně nezmění výrobek a/nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby nebo pokud autorizovaná osoba nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto certifikátu.

Certifikát č. 238/C6/2025/886-277



V Brně dne: 18. 07. 2025




Ing. Alan Malec
představitel autorizované osoby



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno
Úsek certifikace
Autorizovaná osoba č. 238

Rozsah stanoveného výrobku dle certifikátu č. 238/C6/2025/886-277

Specifikace výrobku: 01_05 Beton pevnostních tříd C12/15 (B15) a vyšší podle stupně vlivu prostředí

Výrobek	Technická specifikace výrobku (určená ČSN nebo STO)	Technický předpis vztahující se na výrobek
C 16/20 n XF1; C 20/25 n XF3; C 25/30 n XF3; M25 XF3; M25 XF4; M30 XF3; M30 XF4	ČSN 73 6131:2010	Zákon 263/2016 Sb. atomový zákon, v platném znění; Vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1); C 16/20 - X0, XC1, XC2 (CZ, F.1.1); C 20/25 - X0, XC1, XC2, XC3 (CZ, F.1.1); C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ, F.1.1); C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1); C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1); C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1); C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1); C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2); C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2); C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2); C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ, F.1.2); C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2); C 35/45 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2); C 40/50 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2); C 45/55 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.2); C 25/30 - XM1, XM2 (CZ, F.2); C 30/37 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2); C 35/45 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2); C 40/50 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2); C 45/55 - XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2)	ČSN EN 206+A2:2021 + ČSN P 73 2404 ed. 2:2024	
C 25/30 - XF1, XF2, XF3 (F.1.2), (CZ-TKP 18 PK); C 30/37 - XF1, XF2, XF3, XF4 (F.1.2), (CZ-TKP 18 PK); C 35/45 - XF1, XF2, XF3, XF4 (F.1.2), (CZ-TKP 18 PK); C 40/50 - XF1, XF2, XF3, XF4 (F.1.2), (CZ-TKP 18 PK); C 45/55 - XF1, XF2, XF3, XF4 (F.1.2), (CZ-TKP 18 PK)	238-STO/886-1c/2023	