



QUALIFORM, a.s.
Autorizovaná osoba č. 238
Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno, CZ

vydává

podle § 2 a § 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

na výrobek

CEMENTOVÝ KOMPOZIT ZAPA NEXT

dle PN ZAPA 02-2023

výrobci:

ZAPA beton a.s.

Michle ev.č. 417, 141 00 Praha 4, Česká republika

IČO: 251 37 026



ve výrobním závodě:

ZAPA beton a.s.

Betonárny Česká republika

Technické údaje a podmínky pro vydání tohoto osvědčení jsou uvedeny na následujících 9 stranách, které jsou jeho součástí. Bez písemného souhlasu autorizované osoby č. 238 se nesmí toto stavební technické osvědčení reprodukovat jinak než celé. Tímto osvědčením výše uvedená autorizovaná osoba osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovních a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV č. 163/2002 Sb., v platném znění. Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

STO č. 238-STO/886-4b/2026



Platnost STO do 31. 08. 2029

Brno 18. 05. 2026



Ing. Alan Malec
představitel autorizované osoby



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno
Úsek certifikace
Autorizovaná osoba č. 238

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							
Stavební technické osvědčení		V	0886	6	0	4	b
Výtisk č. 1		Strana: 1 z 9					

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č.: 238-STO/886-4b/2026

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění

Výrobce	: ZAPA beton a.s. Michle ev.č. 417, 141 00 Praha 4, Česká republika
Provozovna	: Betonárny Česká republika
IČO	: 25137026
Název výrobku (systému)	: Cementový kompozit ZAPA NEXT dle PN ZAPA 02-2023
Zařazení výrobků podle NV č. 312/2005 Sb. a TN	: 01.05.03
STO zpracoval	: Ing. Eliška Karásková 

Počet stran	: 9
Počet výtisků	: 2
Rozdělovník - výtisk č. 1	: AO č. 238
výtisk č. 2	: Výrobce
Platnost STO do	: 31.8.2029
V Brně, dne	: 18.5.2026

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno									
					 QUALIFORM				
Stavební technické osvědčení					V	0886	6	0	4 b
Výtisk č. 1					Strana: 2 z 9				

A. Všeobecné podmínky

1. Toto stavební technické osvědčení (STO) vydala AO č. 238 QUALIFORM, a.s. ve smyslu ustanovení předpisů uvedených na str. 1
2. Výrobce je povinen bezodkladně informovat zpracovatele STO o změnách skutečností, na základě kterých bylo STO vydané.
3. Zodpovědnost za shodu výrobku s tímto STO a za vhodnost k určenému použití nese výrobce (dovozce)
4. STO není přenosné na jiné výrobce, zástupce výrobců, dovozce a nebo na jiná místa výroby než jsou uvedena na str. 1.
5. STO může být zrušeno pokud nastane změna skutečností, za kterých bylo vydáno. STO může být zrušeno jen jeho zpracovatelem.
6. Rozmnožování tohoto STO včetně šíření elektronickými prostředky musí být provedeno v plném znění. S písemným souhlasem zpracovatele STO se může rozmnožit část dokumentu, pokud se kopie označí jako "neúplná kopie"
7. STO je vydáno v českém jazyce. Překlady do jiných jazyků se musí označit jako "překlad".
8. Toto Stavební technické osvědčení je druhé vydání.

B. Specifické podmínky

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

1.1 Definice a popis výrobku

Výrobek - cementový kompozit ZAPA NEXT z recyklovaného kameniva dle PN ZAPA 02-2023. Jedná se o beton, ve kterém, vedle složek s prokazatelnou vhodností pro specifikované použití (cement, přísady, příměsi), je použito recyklované kamenivo (směsné betonové nebo cihelné), které v cementovém kompozitu nahrazuje až 100% hrubé a jemné kamenivo.

Mezní hodnoty složení cementového kompozitu dle PN ZAPA 02-23									
Stupeň vlivu prostředí	X0	XC1	XC2	XC3	XC4	XD1	XD2	XF1	XA1
Max. vodní součinitel	-	0,65	0,60	0,55	0,50	0,55	0,55	0,55	0,55
Min. pevnostní třída	12/15	16/20	16/20	20/25	25/30	25/30	25/30	25/30	25/30
Minimální obsah cementu	-	260	280	280	320	300	300	300	320

1.2 Složky cementového kompozitu

Požadavky na cement, přísady, příměsi a vodu jsou uvedeny v ČSN EN 206+A2:2021.

Vhodnost recyklátů je prokázána Osvědčením řízení výroby Oznámeným subjektem dle ČSN EN 12620+A1:2008 nebo systémem prokázání shody provedené výrobcem v souladu s kap. ZA.2.1 této normy. Složky recyklovaného kameniva musí být stanoveny dle ČSN EN 933-11:2009 a naměřené hodnoty

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno							
Stavební technické osvědčení	V	0886	6	0	4	b	
Výtisk č. 1	Strana: 3 z 9						

deklarovány podle tabulky 20 normy ČSN EN 12620+A1:2008.

Deklarace recyklovaného kameniva výrobcem/dodavatelem musí svým složením odpovídat jednomu z druhů recyklovaného kameniva dle tabulky 1. Pripouští se i použití kombinace recyklovaných kameniv za předpokladu, že každé z těchto recyklovaných kameniv splní požadavky PN ZAPA 02-2023 viz tabulka 1.

Tabulka 1 – Druhy recyklovaného kameniva

Druh recyklovaného kameniva	Kategorie složek hrubého recyklovaného kameniva dle ČSN EN 12620+A1:2008
Typ A - betonové recyklované kamenivo	(RC ₉₀ , RCU ₉₅ , Rb ₁₀ , Ra ₁ , Fl ₂ , XRG ₁)
Typ B - směsné recyklované kamenivo	(RC ₅₀ , RCU ₇₀ , Rb ₃₀ , Ra ₅ , Fl ₂ , XRG ₂)
Typ C - směsné recyklované kamenivo	(RC _{deklarovana} , RCU ₅₀ , Rb _{deklarovana} , Ra ₅ , Fl ₅ , XRG ₂)
Typ D - směsné recyklované kamenivo	(RC _{deklarovana} , RCU _{deklarovana} , Rb _{deklarovana} , Ra ₅ , Fl ₅ , XRG ₂)

Výrobce/dodavatel recyklátů musí doložit vyhovující výsledky rozborů dle Vyhlášky č. 273/2021 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady Příloha č. 5, tabulka č. 5.1 a tabulka č. 5.2.a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů dle Vyhlášky č. 422/2016 Sb.

Vlastnosti recyklátů jsou výrobcem cementového kompozitu ověřovány zkouškami viz tabulka 2.

Tabulka 2 – Recyklované kamenivo typ A, B, C, D – sledované vlastnosti

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup (ZP) vždy ověření (O):	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Požadovaná/deklarovaná úroveň
				C	S	
1	zrnitost	ČSN EN 933-1	vzorek	1	1	ČSN EN 12620 +A1:2008 kap. 4.3.1 až 4.3.6 Jednou za 3 měsíce nebo při pochybnostem o kvalitě
2	Obsah jemných částic	ČSN EN 933-1	vzorek	1	1	≤ 7 % hmotnosti Jednou za 3 měsíce nebo při pochybnostem o kvalitě
3	Vlhkost	ČSN EN 1097-5	vzorek			max. 20 % Jednou za 3 měsíce nebo při pochybnostem o kvalitě
4	Objemová hmotnost a nasákavost	ČSN EN 1097-6	vzorek	1	1	≥ 1 700 kg/m ³ dle typu recyklátu max. 15 % Jednou za 6 měsíců nebo při pochybnostem o kvalitě
5	Klasifikace složek hrubého kameniva	ČSN EN 933-11	vzorek			ČSN EN 12620:A1:2008 tab. 20 Jednou za 6 měsíců nebo při pochybnostem o kvalitě
6	Obsah síranů (kategorie SS)	ČSN EN 1744-1+A1	vzorek	1	1	≤ 0,2 % hmotnosti Jednou za 6 měsíce nebo při pochybnostem o kvalitě
7	Obsah chloridů	ČSN EN 1744-1+A1	vzorek	1	1	< 0,05 % hmotnosti Jednou za 6 měsíce nebo při pochybnostem o kvalitě

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno					
					
Stavební technické osvědčení	V	0886	6	0	4 b
Výtisk č. 1	Strana: 4 z 9				

1.3 Použití

Cementový kompozit je určen pro běžné betonové konstrukce např.: podkladní betony, základové pasy a základové desky, svisle stěnové konstrukce, dočasné konstrukce nebo prefabrikáty, všude tam, kde je lze použít z důvodu jejich nižšího modulu pružnosti, v souladu s požadavky objednatele.

Třídy pevností cementového kompozitu ZAPA NEXT jsou uvedené v tabulce 3.

Cementový kompozit nelze použít pro konstrukce podle TKP 18 a TKP 17 SŽDC a cementobetonové kryty podle TKP 6 MD. Nelze jej používat do konstrukci, které jsou navrženy pro styk s potravinami, nebo pitnou vodou.

Značení jednotlivých tříd cementového kompozitu ZAPA NEXT

Cementový kompozit ZAPA NEXT se klasifikuje podle pevnosti v tlaku a používající značky a zkratky dle ČSN EN 206+A2:2021 doplněné o označení RAC. Označení stupně vlivu prostředí odpovídá ČSN EN 206+A2:2021. Např. RAC 16/20 X0, XC1, XC2.

Dodací list musí obsahovat všechny informace požadované v ČSN EN 206+A2:2021 kap. 7.3 včetně označení tohoto STO, č.AO a čísla certifikátu SRV.

Zkoušení cementového kompozitu, četnost zkoušek je stanovena v PN ZAPA 02-23, postupuje se podle ČSN EN 206+A2:2021.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

Sledované vlastnosti jsou uvedeny v tabulce 3.

Tabulka 3

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup (ZP) vždy ověření (O):	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Požadovaná/deklarovaná úroveň
				C	S	
1	Konzistence (mm sednutí kužele)	ČSN EN 12350 - 2	Čerstvý beton	3	1	S 1 10-40 S 2 50-90 S 3 100-50 S 4 160-210
2	Pevnost v tlaku	ČSN EN 12390-3	Ztvrdlý beton	1	1	
	Třída RAC 8/10 jednotlivě					min. 8 MPa
	průměr					min. 10 MPa
	Třída RAC 12/15 jednotlivě					min. 12 MPa
	průměr					min. 15 MPa
	Třída RAC 16/20 jednotlivě					min. 16 MPa
	průměr					min. 20 MPa
	Třída RAC 20/25 jednotlivě					min. 20 MPa
	průměr					min. 25 MPa
	Třída RAC 25/30 jednotlivě					min. 25 MPa
	průměr					min. 30 MPa
	Třída RAC 30/37 jednotlivě					min. 30 MPa
	průměr					min. 37 MPa
3	Pevnost v tahu ohybem					

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno									
Stavební technické osvědčení				V	0886	6	0	4	b
Výtisk č. 1				Strana: 5 z 9					

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup (ZP) vždy ověření (O):	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Požadovaná/deklarovaná úroveň
				C	S	
	RAC 12/15, RAC 16/20 jednotlivě průměr	ČSN EN 12390-5	Ztvrdlý beton			min. 1,0 MPa min. 1,5 MPa
	RAC 20/25, RAC 25/30, RAC 30/37 jednotlivě průměr					min. 1,5MPa min. 2,0 MPa
	Pevnost v příčném tahu					
	RAC 12/15, RAC 16/20 jednotlivě průměr	ČSN EN 12390-6	Ztvrdlý beton			min. 1,0 MPa min. 1,5 MPa
	RAC 20/25, RAC 25/30, RAC 30/37 jednotlivě průměr					min. 1,5 MPa min. 2,0 MPa
5	Vodotěsnost (hloubka průsaku tlakovou vodou)					
	XC4, XD2, XF1, XA1	ČSN 12390-8	Ztvrdlý beton			max. 50 mm
6	Mrazuvzdornost					
	XF1	ČSN 731322	Ztvrdlý beton	3	3	Zůstatková pevnost po zmrazovacích cyklech min.75 %
8	objemová hmotnost čerstvého cementového kompozitu (betonu)	ČSN EN 12350-6	Čerstvý beton	1	1	min. 1900 kg.m ³
9	Objemová hmotnost ztvrdlého cementového kompozitu (betonu)	ČSN EN 13390-7	Ztvrdlý beton	1	1	min. 1900 kg.m-3
10	Index hmotnostní aktivity	Vyhláška č. 422/2016 Sb.	Ztvrdlý beton	1	1	V intervalu jednoho roku : - index hmotnostní aktivity max. 1
11	Modul pružnosti					
	RAC 20/25 XC1 RAC 25/30 XC1 RAC 30/37 XC1	ČSN ISO 1920-10	ztvrdlý beton	3+3	3+3	Min. 10 GPa Min. 10 GPa Min. 15 GPa
12	Objemové změny	ČSN 73 1320	Ztvrdlý beton	3+3	3+3	Max 3‰

3. Posuzování shody

3.1 Postup posuzování-

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění zařazený do seznamu č. 1, poř. č. 05 a postup posuzování shody byl stanoven v souladu s ustanovením §10 výrobce dle §6. Z toho plynou tyto hlavní úkoly a odpovědnosti pro:

a) výrobce

- uplatňuje systém řízení výroby a zajišťuje jeho řádné fungování
- provádí plánované zkoušky a posouzení
- poskytne AO podklady dle §6 odst. 1 NV č. 163/2002 Sb., v platném znění.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno						
						
Stavební technické osvědčení	V	0886	6	0	4	b
Výtisk č. 1	Strana: 6 z 9					

b) autorizovanou osobu

- přezkoumá a posoudí podklady poskytnuté výrobcem
- posoudí systém řízení výroby dle §6 odst. 2a NV ř. 163/2002 Sb., v platném znění.
- provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a na výrobky nejméně jedenkrát za 12 měsíců (§6 2c NV č. 163/2002 Sb., v platném znění.)

3.2. Činnosti výrobce a autorizované osoby

3.2.1. Činnost výrobce

3.2.1.1. Systém řízení výroby

Výrobce uplatňuje systém řízení výroby v rozsahu, který vyhovuje upřesňujícím požadavkům dle tab. č. 2.

Požadavky na systém řízení výroby

Tabulka č. 4

Poř. č.	Oblast systému	Obecné požadavky (ve vazbě na ČSN EN 206+A2:2021)
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu (Příručka jakosti, Organizační řád,...)
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému řízení výroby, včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Řízení dokumentace a vedení záznamů	Výrobce musí vypracovat a udržovat v aktuálním stavu dokumentaci o systému řízení výroby, který uplatňuje. Dokumentace a postupy mají být přiměřené výrobku a výrobnímu procesu. Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě. Rozsah archivace je uveden ČSN EN 206+A2:2021 kap.9.3
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav (viz kap. 9.6.2 ČSN EN 206+A2:2021).
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen. (Viz kap. 8. ČSN EN 206+A2:2021).
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno						
Stavební technické osvědčení	V	0886	6	0	4	b
Výtisk č. 1	Strana: 7 z 9					

Poř. č.	Oblast systému	Obecné požadavky (ve vazbě na ČSN EN 206+A2:2021)
10	Dodávání a značení výrobků – dodací list	Výrobce má zajištěn proces dodávání a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky (viz kap. 7.3 ČSN EN 206+A2:2021).
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků (viz kap. 9.6.2.1 – ČSN EN 206+A2:2021).
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce. Dodávání čerstvého betonu – viz kap. 7 – ČSN EN 206+A2:2021.
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků (viz kap. 9.6.1 – ČSN EN 206+A2:2021), využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

Upřesňující požadavky na systém řízení výroby dle kap. 9 ČSN EN 206+A2:2021

Požadavek	Upřesňující požadavky podle kap. 9 ČSN EN 206+A2:2021
9.1. Všeobecně	SŘV musí zahrnovat výběr materiálů, návrh složení betonu, výrobu betonu, kontroly a zkoušky, využití výsledků zkoušek složek betonu, čerstvého a ztvrdlého betonu a zařízení, kontrolu zařízení pro dopravu čerstvého betonu (ČB), kontrolu shody.
9.2. Systémy řízení výroby	Výrobce musí mít stanoveny zodpovědnosti, pravomoci a vztahy všech pracovníků, kteří řídí, provádějí a ověřují činnosti, které ovlivňují jakost betonu, stanovenou zodpovědnost za přezkoumání SŘV výrobcem a dodržuje četnost přezkoumání minimálně jednou za 2 roky, dokumentované postupy a předpisy v souladu s požadavky na ověření (uvedenými v tab. 28, 29 ČSN EN 206+A2:2021) výrobce musí dodržovat četnosti zkoušek a kontrol a za znamenávat je.
9.3. Záznamy a další dokumenty	Výrobce musí vést a uchovávat záznamy o smluvních specifikacích nebo souhrnu požadavků, záznamy o dodavatelích a zdrojích materiálů (cement, kamenivo, přísady, příměsi), záznamy o zkouškách záměsové vody, záznamy o zkouškách složek betonu, záznamy o složení betonu (označení, záznam hmotnostních složek v záměsi, w, obsah Cl ⁻ , označení souboru betonů), záznamy o zkouškách ČB (datum odběru, konzist., obsah vzduchu, objemové hmotnosti, počet a označení zkušebních těles), záznamy o zkouškách ztvrdlého betonu (datum zkoušky, označení a stáří zkušebních těles, výsledné objem. hmotnosti a pevnosti), záznamy o hodnocení shody se specifikací, záznamy o transportbetonu (jméno odběratele, místo uložení, č. a datum dodacího listu vztahujícího se ke zkouškám, dodací listy).
9.4. Zkoušení	Výrobce musí mít zpracován KZP v souladu se zkušebními metodami, příp. ověřenými metodami s korelací, příp. bezpečnými vztahy.
9.5. Složení betonu a průkazní zkoušky	Výrobce musí mít pro aktuálně používané materiály a sortiment betonů zpracovány průkazní zkoušky, musí složení betonů pravidelně prověřovat v závislosti na změnách vlastností složek betonu
9.6. Pracovníci, zařízení a vybavení	Výrobce musí vést záznamy o platnosti strojnických průkazů, záznamy o výcviku a praxi pracovníků, kteří se podílejí na řízení výroby
9.6.1 Pracovníci	
9.6.2 Zařízení a vybavení	Složky betonu musí být řádně uskladněny, aby byla zachována shoda s příslušnou normou, skladovací boxy a síla musí být zřetelně označeny identifikací skladovaného materiálu, výrobce musí mít k dispozici zařízení umožňující odběr vzorků. Nádrže na přísady musí být vybaveny zařízením pro homogenizaci.
9.6.2.1 Uskladnění materiálů	
9.6.2.2 Dávkovací zařízení	Dávkovací zařízení na cement, kamenivo, vodu a na příměsi (nad 5% hm. cem.) musí vyhovovat přesnosti $\pm 3\%$, přísady a příměsi (do 5% hm. cem.) přesnosti $\pm 5\%$ požadovaného množství, všechno vázící zařízení musí mít platnou kalibraci, výrobce musí mít zpracován kalibrační program, kalibrace musí být provedena při instalaci, periodicky po instalaci (četnost záleží na druhu zařízení, jeho citlivosti při používání a provozních podmínkách betonárny) a v případě pochybnosti

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno						 QUALIFORM			
Stavební technické osvědčení				V	0886	6	0	4	b
Výtisk č. 1				Strana: 8 z 9					

Požadavek	Upřesňující požadavky podle kap. 9 ČSN EN 206+A2:2021
9.6.2.3 <i>Míchačky</i>	Výrobce musí disponovat potřebným výrobním zařízením, potřebnými automícháči (autodomíchávači)
9.6.2.4 <i>Zkušební zařízení</i>	Výrobce musí disponovat potřebným vybavením a zařízením pro kontrolu a zkoušky s platnou kalibrací (ověřením)
9.7. Dávkování složek betonu	V místě dávkování složek betonu musí být dokumentované dávkovací instrukce, složky betonu musí být dákovány v příslušné toleranci
9.8. Míchání betonu	Míchání betonu musí probíhat v souladu s dávkovacími instrukcemi
9.9. Postupy řízení výroby	Výrobce musí mít uloženy prohlášení o shodě od složek betonu, výrobce musí vést záznamy o údržbě betonárny, zařízení a dopravních prostředků, v případě výroby vysokopevnostních betonů musí mít pracovníci příslušnou praxi a znalosti pro výrobu vysokopevnostního betonu

3.2.1.2. Zkoušení

Výrobce zajišťuje provedení zkoušek a kontrol dle plánu, který je součástí systému řízení výroby

3.2.2. Činnost autorizované osoby (AO)

- AO provede zkoušky sledovaných vlastností dle tabulky č. 3, zkoušky ověřovací (pokud jsou požadovány).
- AO provede posouzení technické dokumentace předložených výrobcem, týkajících se používaných složek čerstvého betonu
- AO posoudí systém řízení výroby z hlediska splnění požadavků uvedených v odst. 3.2.1.1.
- Provede pravidelný dohled (viz odst. 3.1.b)

4. Použité zkratky

AO	autorizovaná osoba	S	dohled
C	certifikace (§ 5, §6 NV)	STO	stavební technické osvědčení
D	deklarovaná úroveň	T	ověření shody dle § 7, 8 NV
NV	nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění	TN	technický návod
P	požadovaná úroveň		

5. Přílohy

Příloha 1

Podklady předložené žadatelem:

- Výpis z obchodního rejstříku, vedeného Městským soudem v Praze, oddíl B, vložka 4785
- PN ZAPA 02-23 – Cementový kompozit ZAPA NEXT
- D 01/2018/03 Příručka kvality a související směrnice

Příloha 2

Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších podkladů:

Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v později platném znění

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb. a NV č. 119/2024 Sb.

QUALIFORM, a.s. Autorizovaná osoba č. 238 Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno					
 QUALIFORM					
Stavební technické osvědčení	V	0886	6	0	4 b
Výtisk č. 1	Strana: 9 z 9				

Technický návod (TN) pro činnost AO při posuzování shody čís. 01.05.03 „Beton pevnostních tříd C 12/15 (B15) a vyšší. Beton podle požadavků jiných předpisů“

Zákon č. 263/2016 Sb. Atomový zákon

Vyhláška o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje č. 422/2016 Sb.

Vyhláška č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby, v platném znění

ČSN 73 1320	Stanovení objemových změn betonu
ČSN 731322	Stanovení mrazuvzdornosti betonu
ČSN EN 206+A2:2021	Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 933-1	Zkoušení geometrických vlastností kameniva - Část 1: Stanovení zrnitosti - Sítový rozbor
ČSN EN 933-11	Zkoušení geometrických vlastností kameniva - Část 11: Klasifikace složek hrubého recyklovaného kameniva
ČSN EN 1097-5	Zkoušení mechanických a fyzikálních vlastností kameniva - Část 5: Stanovení vlhkosti sušením v sušárně
ČSN EN 1097-6	Zkoušení mechanických a fyzikálních vlastností kameniva - Část 6: Stanovení objemové hmotnosti zrn a nasákavosti
ČSN EN 1744-1+A1	Zkoušení chemických vlastností kameniva - Část 1: Chemický rozbor
ČSN EN 12350-2	Zkoušení čerstvého betonu - Část 2: Zkouška sednutím
ČSN EN 12350-5	Zkoušení čerstvého betonu - Část 2: Zkouška rozlitím
ČSN EN 12350-6	Zkoušení čerstvého betonu - Část 6: Objemová hmotnost
ČSN EN 12390-3	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles
ČSN EN 12390-5	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 5: Pevnost v tahu ohybem zkušebních těles
ČSN EN 12390-6	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 6: Pevnost v příčném tahu zkušebních těles
ČSN EN 12390-7	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 7: Objemová hmotnost ztvrdlého betonu
ČSN EN 12390-8	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 8: Hloubka průsaku tlakovou vodou
ČSN EN 12620+A1: 2008	Kamenivo do betonu
ČSN ISO 1920-10	Zkoušení betonu - Část 10: Stanovení statického modulu pružnosti v tlaku