



Autorizovaná osoba č. 238

QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, 642 00 Brno – Bosonohy, CZ

Rozhodnutí ÚNMZ č. 49/2006 ze dne 13.12.2006

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 238/C6/2018/886-47

V souladu s ustanovením § 6 odst.2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb
vyrobeného výrobcem:

ZAPA beton a.s.,

Vídeňská 495, 142 00 Praha 4

IČ: 251 37 026

ve výrobním závodě:

ZAPA beton a.s., Mladá Boleslav, Průmyslová, 293 06 Kosmonosy

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

- ČSN EN 206+A1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace
- STO č. 238-STO/886-1a/2017 ze dne 1.6.2017 s platností do 1.6.2020, vydal QUALIFORM, a.s.
- Zákon 263/2016 Sb. atomový zákon
- Vyhláška SÚJB č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny na zadní straně tohoto certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu jsou Rozhodnutí o posouzení, která obsahují závěry z posuzování autorizované osoby, provádějící nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit vydaný certifikát.

Tento certifikát zůstává v platnosti, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo pokud se výrazně nezmění výrobek a/nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby nebo pokud autorizovaná osoba nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto certifikátu.

Brno 27. 8. 2018



Ing. Jan Svobodník, EurChem
Představitel AO č. 238

Rozsah stanoveného výrobku dle certifikátu č. 238/C6/2018/886-47

Specifikace výrobku: Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší podle stupně vlivu prostředí

Výrobek Beton pevnostních tříd:	Technická specifikace výrobku (určená ČSN nebo STO)	Technický předpis vztahující se na výrobek
C 12/15 – X0 (CZ, F.1.1); C 16/20 – X0, XC1 (CZ, F.1.1); C 20/25 – X0, XC1, XC2, XC3 (CZ, F.1.1); C 25/30 – X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XA1, XA2 (CZ, F.1.1); C 30/37 – X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1); C 35/45 – X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1, XA2, XA3 (CZ, F.1.1); C 50/60 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XF1, XF2, XA1, XA2, XA3, (CZ; F.1.1); C 12/15 X0 (CZ F.1.2); C 16/20 X0 (CZ,F.1.2); C 20/25 X0, XC1 (CZ,F.1.2); C 25/30 X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XA1, XA2, XF1, XF2, XF3 (CZ,F.1.2); C 30/37 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XA1, XA2, XA3, XF1, XF2, XF3, XF4 (CZ,F.1.2); C 35/45 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XA1, XA2, XA3, XF1, XF2, XF3, XF4 (CZ F.1.2), C 40/50 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XA1, XA2, XA3 (CZ,F.1.2); C 45/55 X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XD3, XA1, XA2, XA3 (CZ; F.1.2); C 50/60 XF1, XF2 (CZ; F. 1.2); C 25/30 – XM1, XM2 (CZ, F.2); C 30/37 – XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2); C 35/45 – XM1, XM2, XM3 (CZ, F.2);	ČSN EN 206+A1:2018 ČSN P 73 2404:2016	Zákon 263/2016 Sb. atomový zákon Vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
C 25/30 – XF1, XF2, XF3 (TKP 18); C 30/37 – XF1, XF2, XF3, XF4 (TKP 18); C 35/45 – XF1, XF2, XF3, XF4 (TKP 18); C 50/60 – XF1, XF2 (TKP 18);	238-STO/886-1a/2017	